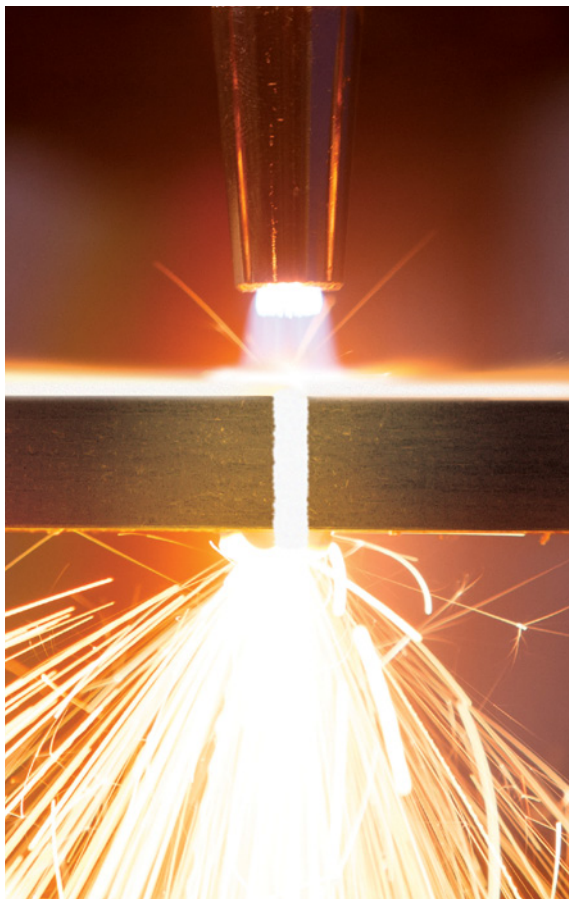


ALETILENO

O substituto do Acetileno.





O QUE É ALETILENO?

Composto por uma mistura de elementos orgânicos que atingem os mais elevados valores calóricos, **o Aletileno é a melhor solução para processos de corte, solda, brasagem, metalização, aquecimento e outros que necessitam de transferência de calor.** Seguro, de baixo impacto ambiental, com alta produtividade e baixo custo.

PRINCIPAIS VANTAGENS

MAIS SEGURANÇA

- Produto altamente estável, não precisa ser diluído em acetona.
- Menor probabilidade de retrocesso de chama com o uso do Aletileno.
- Menor luminosidade na chama, oferecendo maior conforto ao operador (fadiga ocular).
- A presença do Hélio como aditivo do Aletileno melhora a condutibilidade térmica.
- A pressão do Aletileno no cilindro é constante durante o uso, diferente do Acetileno, facilita a regulagem e a padronização do serviço.
- O cilindro de Aletileno não possui massa porosa, o que o deixa mais leve, diminuindo os riscos durante o seu manuseio.
- Produto odorizado para auxiliar na detecção de vazamentos.
- A limpeza dos bicos bipartidos é mais simples para o operador.



MAIOR CUIDADO COM O MEIO AMBIENTE

- O Aletileno não é proveniente de carbureto de cálcio; dessa forma, não causa poluição (de solo e águas) em seu processo de obtenção.
- O cilindro, por não conter massa porosa, pode ser reaproveitado quando atingir o ponto de descarte.
- No momento da ignição a chama é limpa.

DIVERSOS TAMANHOS DE EMBALAGEM

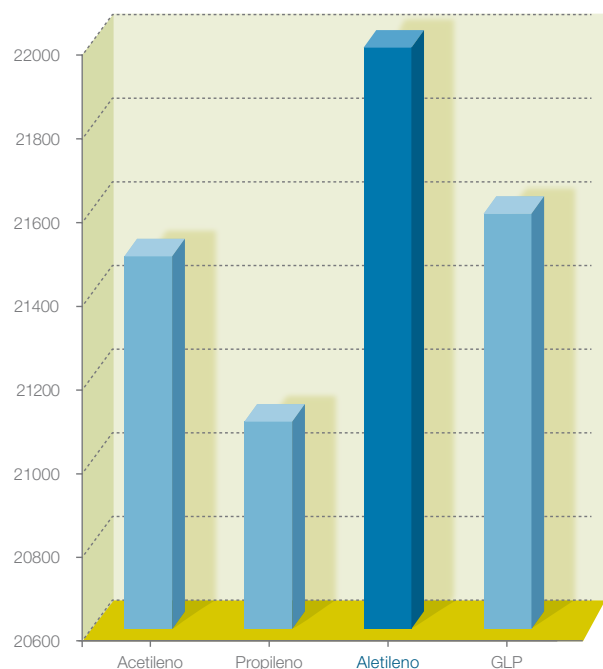
- Cilindros contendo 20kg, equipados com a válvula ALTOP, com as mesmas dimensões de um cilindro de Acetileno.
- Cilindros com 45kg.
- Cestos com 180kg, com válvulas interligadas em uma saída única.
- Carretas com 20 toneladas, ideais para consumos elevados com rede canalizada.



ESTUDO DE CASO: SOLUÇÃO PARA CORTE

Gases industriais:	Aletileno+Oxigênio	Acetileno+Oxigênio
Equipamentos de corte:	Maçarico & bicos marca Harris	Maçarico & bicos mais vendidos no mercado
Despesa média com equipamentos (R\$/ano):	2.300	zero
Consumo de gás combustível:	1,25	1,0
Consumo total Oxigênio:	1,88	2,50
Total de economia:	24%	-

VALOR TOTAL DE CALOR BTU/lb



MAIS ECONOMIA

- O cilindro de Aletileno já vem com regulador acoplado (sistema ALTOP), o que diminui custos com aquisição, manutenção e reparos nos reguladores.
- Para cilindros de mesma capacidade, os de Aletileno contêm mais que o dobro de produto que os de Acetileno, diminuindo os custos com frete e locação.
- A utilização do sistema ALTOP aumenta a produtividade e a repetibilidade do processo.
- Menor preço em relação ao Acetileno.

Contatos

Av. das Nações Unidas, 11.541
19º andar - Brooklin Novo
São Paulo - SP
webmaster.brasil@airliquide.com

Relação completa das unidades:
www.airliquide.com.br/unidades



Líder mundial em gases, tecnologias e serviços para a Indústria e Saúde, a Air Liquide está presente em 80 países, com aproximadamente 50.000 empregados, atendendo a mais de 2 milhões de clientes e pacientes. Oxigênio, nitrogênio e hidrogênio estão no centro de suas atividades desde a fundação da empresa, em 1902. A ambição da Air Liquide é ser líder em seu segmento, com desempenho duradouro e atuação responsável.



Junte-se a nós!
www.airliquide.com.br/linkedin