

PLASMA

Soluções de alto desempenho
para a indústria metal-mecânica



Corte plasma



Onde o corte dos aços carbono e baixa-liga, aços inoxidáveis e ligas leves são necessários, o processo plasma torna-se uma opção altamente competitiva em termos de desempenho e custo de processamento.

Os recentes processos *HySpeed*, *HyDefinition* e *HyPerformance*, combinam velocidades rápidas de corte, maior ciclo de trabalho, alta qualidade superficial do corte e largura estreita de sangria que possibilita o corte preciso de detalhes pequenos e minimiza as perdas de material.

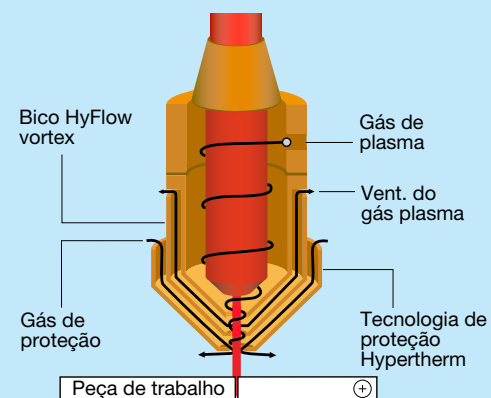
Também permitem um corte potente e isento de escória que minimiza a limpeza posterior da peça e a quantidade de arestas de corte. Os cortes de furos e de formas internas competem com a qualidade do laser a um custo menor. Garantem ainda um maior tempo de vida dos consumíveis.



Todos esses requisitos, porém, só conseguem ser atingidos quando utilizados gases com qualidade assegurada.



Corte HyDefinition para uma alta qualidade



Linha de Gases Plasma



Para otimizar e atingir os desempenhos esperados nos processos *HySpeed*, *HyDefinition* e *HyPerformance*, os gases tem um papel fundamental na operação do equipamento.



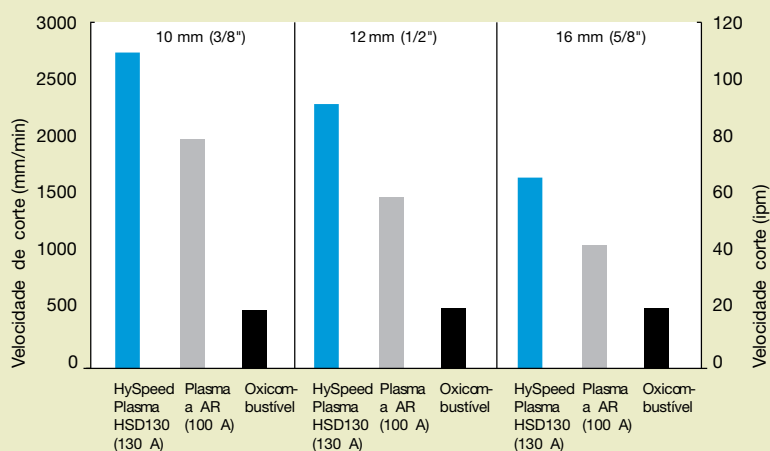
A linha **ARCAL** é composta por gases específicos para cada processo. Em corte plasma foram desenvolvidas composições próprias para estes novos equipamentos, onde o desempenho, qualidade e precisão são mandatórios.

São gases com controle rígido de impurezas e preparados em proporções adequadas para o máximo aproveitamento da energia plasma.

ARCAL 1, ARCAL F, ARCAL F5, ARCAL H, ARCAL He, ARCAL P3 ou **ARCAL C40**.

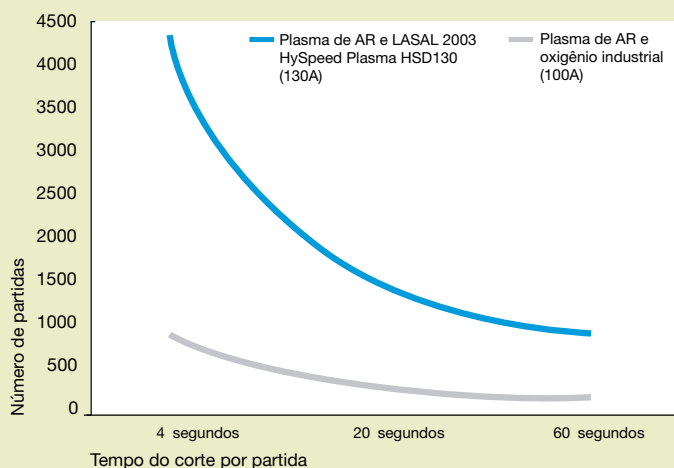
Temos a escolha mais apropriada para o seu processo. Consulte nossos especialistas.

Grandes melhorias de velocidade = Grandes ganhos de produtividade



O **LASAL 2003**, em substituição ao oxigênio industrial, permite reduzir em até 25% o tempo de "piercing", com aumento da durabilidade do consumível em função da menor agressividade do início do arco.

Vida longa do consumível = mais economia



Inovação

3 tecnologias de válvulas e tulipas **SCANDINA**, **SMARTOP** e **ALTOP**



Equipamentos

A utilização de gases com qualidade e pureza controladas necessita de equipamentos que garantam suas especificações desde a fonte até o ponto de uso.

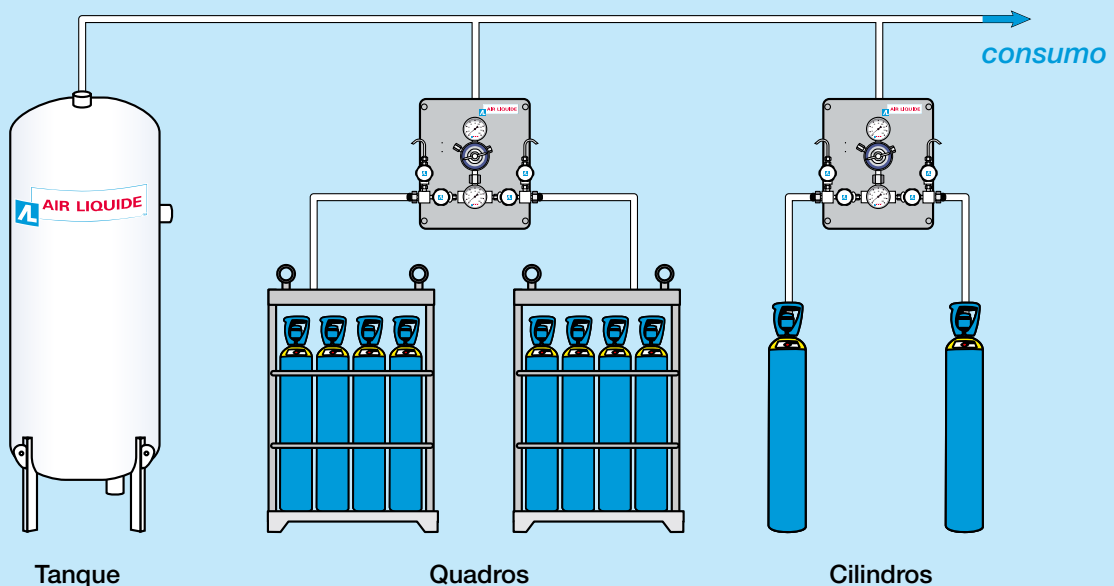


Segurança até o ponto de uso

As centrais premium **ARCAL** asseguram a distribuição dos gases, desde a saída dos cilindros até o ponto de uso, mantendo as mesmas características físico-químicas e de qualidade dos gases empregados. São utilizados materiais nobres como painéis e tubulações de aço inoxidável e reguladores cromados que evitam a introdução de impurezas no sistema.



Tipos de equipamentos e Central de gás



Serviços

A utilização de processos à gás exige conhecimento específico e pessoal treinado. A Air Liquide dispõe de serviços nas instalações de seus clientes que permitem a utilização correta e segura de seus produtos.



CAP Audit

Consultoria especializada para otimizar parâmetros de processo e análise de custos de operação, bem como, treinamento de operadores.

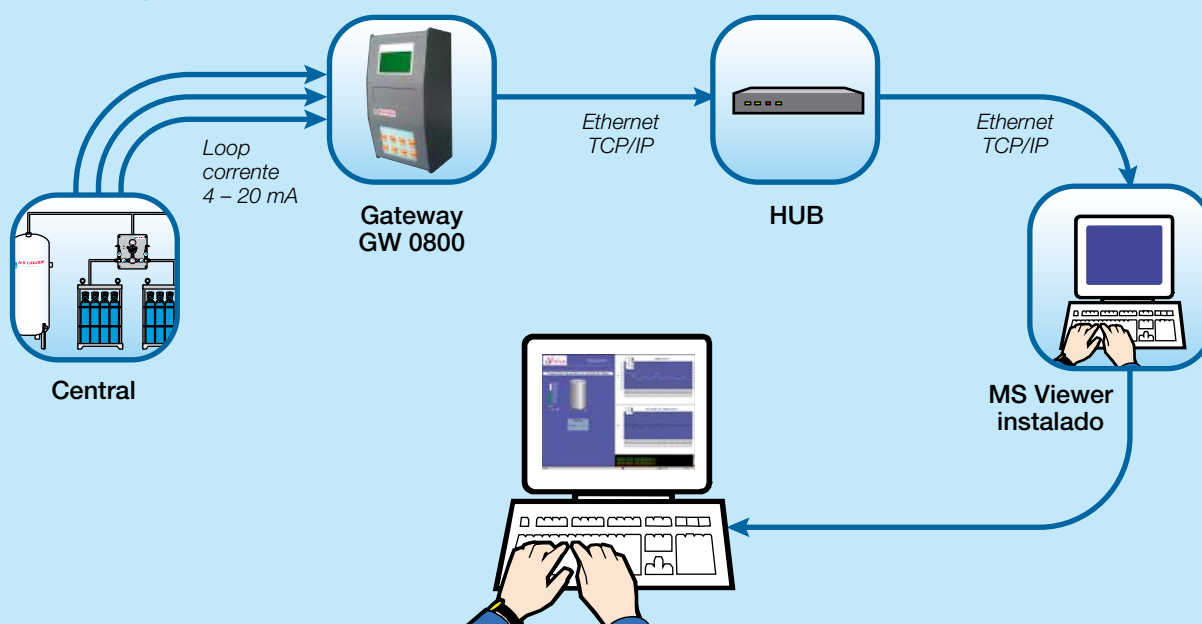


DATAL BR

Serviço de monitoramento dos parâmetros de processo e variáveis de gás envolvidos na operação em tempo real.

- Registro de eventos e ocorrências
- Provê informações gráficas de consumo e tendências
- Acesso das informações *on-line* de qualquer ponto da rede
- Gerar alertas e apontar desvios no processo
- Acionamento de dispositivos de alarme
- Relatórios de custos e consumo da operação

Instalação Típica



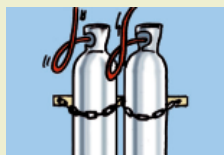


Transporte os cilindros com segurança

A AIR LIQUIDE recomenda que você não transporte seus cilindros em caminhões não ventilados ou em veículos não adequados.

- Feche as válvulas dos cilindros
- Desconecte o equipamento
- Assegure-se que os cilindros estejam firmemente presos
- Mantenha seu veículo bem ventilado
- Não mantenha cilindros dentro do veículo por períodos prolongados

Medidas de segurança



Acondicione os cilindros adequadamente em local arejado e de forma a impedir sua queda.



Nunca dirija chama contra o cilindro.



Nunca transportar um cilindro sem tulipa.



Nunca usar um cilindro como bigorna, rolo ou calço.



Nunca apóie ou deixe suspenso o maçarico aceso no cilindro.



Nunca transvasar um gás de um cilindro para outro.



Nunca levantar um cilindro pela tulipa



Manobrar suavemente as válvulas sem forçar. Abri-las lentamente. Não desmontá-las ou alterá-las



Utilizar o cilindro sempre na posição vertical.



Nunca fique em frente à válvula do cilindro. Quando estiver abrindo-a posicione-se sempre lateralmente.



Verifique se as mangueiras e os reguladores de pressão são apropriados para o gás (tipo e pressão) e estanques. Verificar as juntas. Usar dispositivo anti-retrocesso de chama.



Nunca lubrificar as válvulas.

Contatos

Air Liquide Brasil – sede
Av. das Nações Unidas, 11.541,
19º andar – Brooklin Novo
04578-000 – São Paulo, SP
Tel (11) 5509 8300

CENTRO-OESTE
Goiânia, GO
Tel (62) 4017-2770

NORDESTE
Aratu, BA
Tel (71) 3296-8250
Recife, PE
Tel (81) 3518-5800

NORTE
Manaus, AM
Tel (92) 3615-7790

SUDESTE
Barretos, SP
Tel (17) 3321-2020
Campinas, SP
Tel (19) 3781-3000

Contagem, MG
Tel (31) 3119-9200
Macaé, RJ
Tel (22) 2765-2904

Piracicaba, SP
Tel (19) 3421-1296
Rio de Janeiro, RJ
Tel (21) 3541-3880

São José dos Campos, SP
Tel (12) 3906-5000

São Paulo, SP
(Presidente Wilson)
Tel (11) 2948-9800

São Paulo, SP
(Vila Carioca)
Tel (11) 2915-4800

Sertãozinho, SP
Tel (16) 3946-8310

Varginha, MG
Tel (35) 3212-1499

Vitória, ES
Tel (27) 3016-2700

SUL
Canoas, RS
Tel (51) 3462-4300

Chapecó, SC
Tel (49) 3329-2090

Curitiba, PR
Tel (41) 3386-8000

Garibaldi, RS
Tel (54) 3464-7242

Joinville, SC
Tel (47) 3435-4500

Maringá, PR
Tel (44) 3266-6150

Pelotas, RS
Tel (53) 3227-1468

Porto Alegre, RS
Tel (51) 3330-2388

