

Montagem de placas eletrônicas sob atmosfera inerte

Nada de chumbo. maior qualidade,
menores custos.

Por que usar ALIX

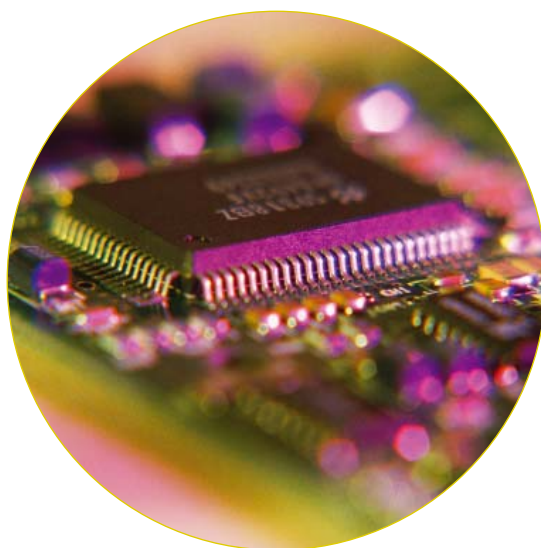


Maior qualidade e produtividade
Menores custos e melhor desempenho
Eficácia e flexibilidade para *lead-free* process

Prepare suas máquinas para produzir placas eletrônicas para clientes que

- ⦿ Comercializam produtos finais com alto valor agregado
- ⦿ Produzem tecnologia de ponta
- ⦿ Valorizam a perfeição, a beleza e a qualidade
- ⦿ Exigem repetibilidade, reprodutibilidade e baixos custos
- ⦿ Oferecem “garantia estendida” aos usuários finais

Portanto, prepare-se para atender clientes que se antecipam ao mercado



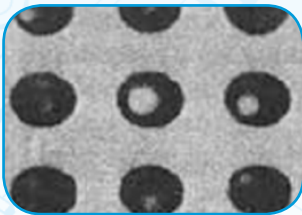
Veja como o sistema ALIX

REFLOW

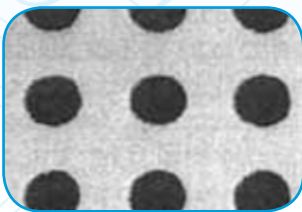


- ⦿ maior molhabilidade da pasta de soldagem (*wettability*)
- ⦿ aumento da tensão superficial
- ⦿ redução de defeitos: *shorts*, *icicles*, *bridges*, etc...
- ⦿ diminui em 50% a quantidade de bolhas de gases (CO₂, H₂, O₂, CO) no interior da solda
- ⦿ reduz em 50% a “solda fria”
- ⦿ reduz em 70% a formação de óxidos no interior da solda
- ⦿ repetibilidade e reprodutibilidade na apresentação e forma dos pontos de solda
- ⦿ pontos de solda mais resistentes às variações de temperatura
- ⦿ pontos de solda mais resistentes às vibrações
- ⦿ maior resistência a choques mecânicos e térmicos
- ⦿ reduz a temperatura de *reflow*
- ⦿ corrige imperfeições térmicas do processo
- ⦿ gás higroscópico: potencializa a extração da umidade das placas e componentes
- ⦿ gás isento de partículas: ideal para remoção de particulados das placas e componentes
- ⦿ amplia a “janela de processo” ao trabalhar com “*lead-free*”
- ⦿ excelente apresentação final das placas (coloração) e pontos de solda brilhantes
- ⦿ gás inerte, não inflamável, não tóxico e não corrosivo: sem efeitos adversos à saúde e ao meio ambiente

Vazios e bolhas

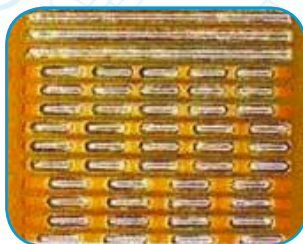


Sob ar comum



Sob N₂

Teste de molhabilidade



Sob ar comum



Sob N₂

influencia os processos:

WAVE

- ⊙ reduz em 80% as perdas (*dross*) com Solder
- ⊙ diminui em 40% o consumo de Fluxo
- ⊙ maior molhabilidade do solder (*wettability*)
- ⊙ aumento da tensão superficial do solder
- ⊙ diminui em 80% a quantidade de bolhas de gases (CO_2 , H_2 , O_2 , CO) no interior da solda
- ⊙ reduz em 80% a "solda fria"
- ⊙ reduz em 80% a formação de óxidos no interior da solda
- ⊙ elimina gases orgânicos (HC) oriundos do mecanismo de lubrificação da bomba (*wave*)
- ⊙ repetibilidade e reprodutibilidade na apresentação e forma dos pontos de solda
- ⊙ pontos de solda mais resistentes às variações de temperatura
- ⊙ pontos de solda mais resistentes às vibrações
- ⊙ maior resistência a choques mecânicos e térmicos
- ⊙ reduz a temperatura do banho (pote)
- ⊙ corrige imperfeições térmicas do processo
- ⊙ gás higroscópico: potencializa a extração da umidade proveniente do fluxo, bem como das placas e componentes
- ⊙ gás isento de partículas: ideal para a remoção de particulados das placas e componentes
- ⊙ amplia a "janela de processo" ao trabalhar com "*lead-free*".
- ⊙ redução nas paradas de máquinas para manutenção e limpeza, com conseqüente aumento na eficiência operacional
- ⊙ excelente apresentação final das placas (coloração) e pontos de solda brilhantes
- ⊙ gás inerte, não inflamável, não tóxico e não corrosivo: sem efeitos adversos à saúde e ao meio ambiente



Escória (perdas)

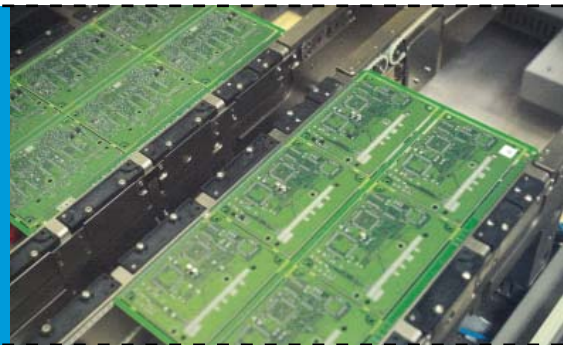


Sob ar comum



Sob N_2

Você vai se beneficiar com nossa larga experiência em laboratório e indústrias, e com nosso know-how em processos de soldagem com Nitrogênio, aplicação de atmosferas e equipamentos associados.



ALIX – WAVE System

- ⦿ RETROFIT: O sistema ALIX (utilização de Nitrogênio) é adaptável a todos os modelos e marcas de máquinas WAVE
- ⦿ O sistema é patenteado pela Air Liquide Group.
- ⦿ Está em uso em mais de 20 países e centenas de máquinas WAVE de diferentes fabricantes.
- ⦿ Baixo consumo de Nitrogênio.
- ⦿ Fácil instalação e acessibilidade
- ⦿ Baixíssima concentração de Oxigênio (PPM) na zona de solda
- ⦿ Supervisão da concentração de Oxigênio na zona de solda e áreas de trabalho (segurança operacional)
- ⦿ Detecção e identificação de pontos de “entrada de ar atmosférico” para o interior das máquinas
- ⦿ Regulagem dos sistemas de exaustão das máquinas garantindo higiene do trabalho e menor concentração de Oxigênio (PPM)
- ⦿ Otimização e ajuste dos rotômetros e válvulas reguladoras diminuindo ao máximo a vazão (consumo) de Nitrogênio

ALIX – REFLOW Services

- ⦿ Baixíssima concentração de Oxigênio (PPM) na zona de solda
- ⦿ Supervisão da concentração de Oxigênio na zona de solda (processo) e áreas de trabalho (segurança operacional)
- ⦿ Detecção e identificação de pontos de “entrada de ar atmosférico” para o interior das máquinas
- ⦿ Regulagem dos sistemas de exaustão das máquinas garantindo higiene do trabalho e menor concentração de Oxigênio (PPM)
- ⦿ Otimização e ajuste dos rotômetros e válvulas reguladoras diminuindo ao máximo a vazão (consumo) de Nitrogênio

Evite

- Pontos de solda disformes, feios e diferentes entre si
- Placas amareladas, escuras ou oxidadas
- Placas com escória ou retrabalho para limpeza
- Excesso de fluxo (entupimentos, paradas de máquina, partículas, escória, retrabalho e custos)
- Altas perdas de solder (economize até 80%)

Utilize ALIX

- O gás certo
- A especificação adequada
- A tecnologia do maior grupo de gases industriais do mundo
- A expertise acumulada em mais de 100 anos de liderança, inovações e segurança

Contatos

Air Liquide Brasil – sede
Av. das Nações Unidas, 11.541, 19º andar
Brooklin Novo
04578-000 – São Paulo, SP
Tel (11) 5509-8300

Aratu – BA
Via de Penetração I, 890
Centro Industrial Aratu – Simões Filho
Tel (71) 3296-8250

Campinas – SP
Rua Um, 557
Pólo I de Alta Tecnologia
Tel (19) 3781-3000

Canoas – RS
Rua Gen. David Canabarro, 600 – Centro
Tel (51) 3462-4300

Caxias do Sul – RS
Rua Marechal Floriano, 555 – sala 204
Tel (54) 3214-1614

Contagem – MG
Rua Dois, 300 – Bloco 2
Distr. Industrial – Riacho das Pedras
Tel (31) 3359-1000

Curitiba – PR
Rua José Rodrigues Pinheiro, 3033 – Bairro CIC
Tel (41) 3386-8000

Goiânia – GO
Rua Otoniel da Cunha, Quadra 65A,
Lote 10 – Vila Brasília
Tel (62) 3282-8787

Joinville – SC
Rua Rui Barbosa, 700
Distrito Industrial
Tel (47) 3435-4500

Recife – PE
Rodovia BR 101 – Sul, km 29,6
Quadra A lote 01
Pte. dos Carvalhos - Cabo de Santo Agostinho
Tel (81) 3518-5800

Rio de Janeiro – RJ
Praia de Botafogo, 518 – 11º andar
Botafogo
Tel (21) 3223-7650

São José dos Campos – SP
Estrada Municipal Cajuru, 655
Jardim Americano
Tel (12) 3929-9979

São Paulo – SP
Av. Pres. Wilson, 5874 – Vila Carioca
Tel (11) 2948-9800

Sertãozinho – SP
Via Vicinal Antonio Sarti, 540
Distrito Industrial
Tel (16) 3945-5933

Varginha – MG
Rua João Urbano Figueiredo, 201
Parque Boa Vista
Tel (35) 3212-1499

